

Lösungen mit Zukunft

DAFÜR STEHEN WIR	04
.....	
HIGH PERFORMANCE FILTRATION	06
.....	
HIGH PERFORMANCE NONWOVENS	08
.....	
QUALITÄT BIS INS DETAIL	10
.....	
UNSER TEAM	11

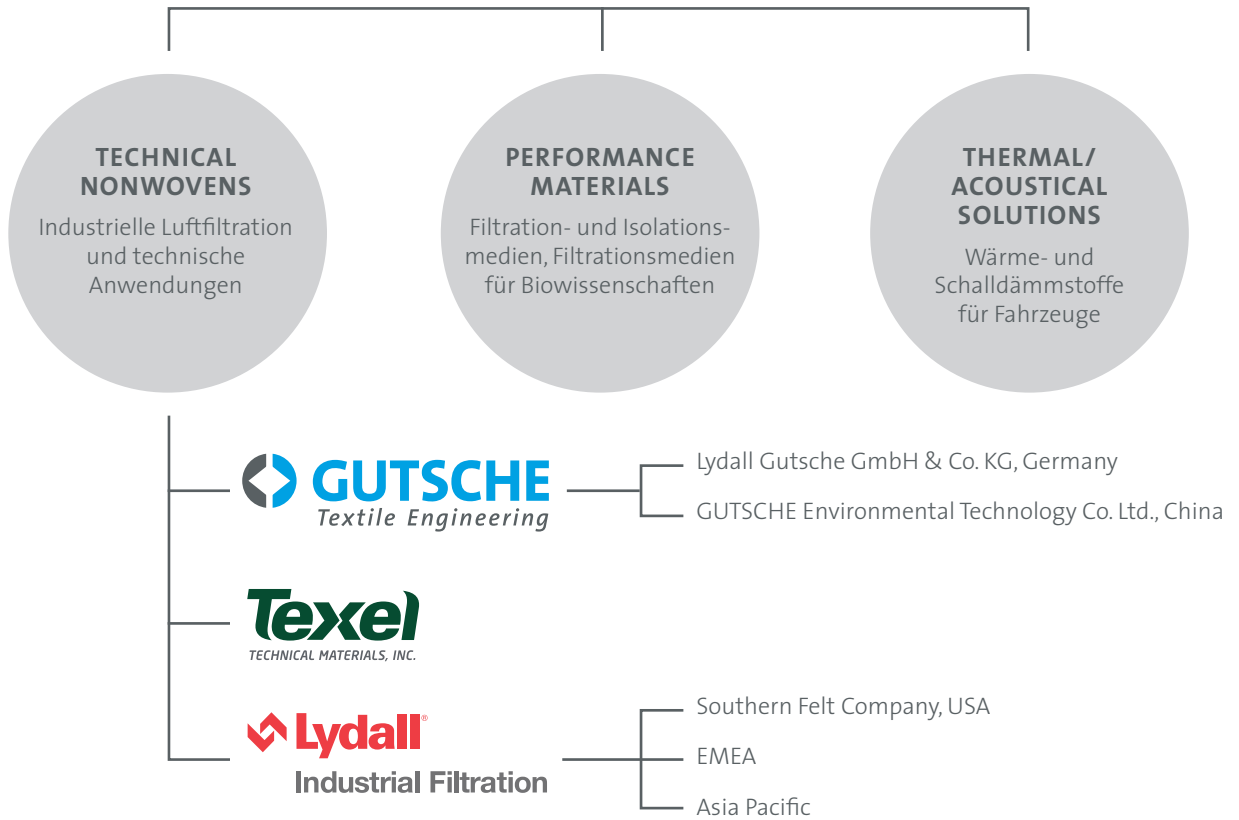


Von der Vision zum Weltmarktführer

Am Anfang war es eine Vision, die den Gründer Eugen Gutsche antrieb. Er erkannte die hervorragenden Eigenschaften von Nadelfilzen und sah darin eine neue Generation effizienter Filtermedien. Mit dieser Idee war er seiner Zeit weit voraus. Denn damals war noch nicht absehbar, wie wichtig insbesondere die Luftreinhaltung eines Tages werden würde.

Gegründet im Jahre 1973, entwickelte sich unser Unternehmen zu einem der Weltmarktführer in der Filtrationstechnik. Mit der Integration in den international tätigen Lydall Konzern im Jahre 2017 bauen wir unser Ziel – weltweit nah bei unseren Kunden zu sein – konsequent weiter aus. So können wir mit hoher fachlicher Kompetenz schnell und flexibel auf die unterschiedlichen Marktgegebenheiten reagieren.

DAFÜR STEHEN WIR



- LYDALL INC. AUF EINEN BLICK:**
- Weltweite Standorte und Niederlassungen
 - Konzernsitz in Manchester, Connecticut, USA
 - An der New York Stock Exchange notiertes Unternehmen

Weitere Informationen unter www.lydall.com



Hauptsitz Lydall Gutsche GmbH & Co. KG in Fulda

Wir stehen für ...

... Komplettlösungen aus einer Hand

Zu unseren Kunden zählen Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen mit individuellen, anspruchsvollen Anforderungen. Ganz gleich, ob Standard- oder High-End-Produkte, in enger Absprache mit unseren Kunden finden wir die perfekte Lösung. Dabei begleiten wir sie partnerschaftlich in allen relevanten Prozessschritten: Von der ersten Idee, über die Projektierung, die Herstellung und den Einbau bis hin zum After-Sales-Service.

... innovative Lösungen nach Kundenwunsch

Forschung und Entwicklung haben für uns einen hohen Stellenwert. Mit passgenauen Engineering-Leistungen und großer Innovationsfreude treiben unsere hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter die Entwicklung neuer textiler Lösungen für unsere Kunden voran. Wir sind stolz darauf, mit innovativen Marken und patentierten Produkten die Marktentwicklung in der Textiltechnik entscheidend zu beeinflussen.

... weltweite Nähe zu unseren Kunden

Als Teil des internationalen Lydall Konzerns sind wir rund um den Globus vertreten. Flexibilität und höchste Lieferperformance stellen wir durch unsere Produktionsstandorte und Vertriebsniederlassungen sicher. Dadurch können wir einfach und schnell auf die Wünsche unserer Kunden, weltweit und vor Ort, reagieren.

... aktiven Umweltschutz

Wir sind stolz darauf, mit unseren hochwertigen textilen Filterlösungen Spitzenprodukte für die Luftreinhaltung zu schaffen. Doch auch innerhalb des Unternehmens leben wir diesen Grundsatz durch nachhaltiges Handeln sowie einer verantwortungsvollen Ressourcennutzung.

 **GUTSCHE**
porotex

advantex[®]

antafin[®]

condutex[®]

cenatex[®]

createx[®]

membratex[®]

novotex[®]

microvel[®]

optivel[®]

sparktex[®]

Innovativ.
Patentiert.
Bewährt.

In vielen Verbrennungs- und Produktionsprozessen entstehen Stäube und Rauchgase, die unsere Umwelt belasten. Dank unserer innovativen Filtermedien können die Partikel hocheffizient abgeschieden werden, wodurch dann zum Beispiel eine optimale Rauchgasreinigung stattfindet. Wir stehen für passgenaue Lösungen und einen exzellenten Service vor Ort und rund um die Uhr. Dabei begleiten wir unsere Kunden partnerschaftlich von der ersten Produktidee bis hin zur Betreuung der finalen Filterlösungen im täglichen Einsatz.

Wir kennen die vielfältigen und anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden. Deshalb reicht die Bandbreite unserer Filtrationslösungen vom bewährten Markenprodukt aus der GUTSCHE *porotex*[®] Filterfamilie bis hin zur Entwicklung individueller Spezialanwendungen.

Unsere High Performance Filtermedien werden als Rollenware angeboten, ebenso als fertig konfektionierte Filterschläuche. Dabei profitieren Lydall Gutsche-Kunden von unserer langjährigen Erfahrung in zahlreichen anspruchsvollen Branchen.

Jede einzelne Marke im GUTSCHE *porotex*[®] Filtermediensprogramm steht für eine innovative und praxisbewährte Lösung mit Zukunft, die höchste Qualität und Effektivität verbindet.



Nutzen Sie unseren FilterCare Service - rund um die Uhr und vor Ort

Um den reibungslosen Filtereinsatz in der Anlage über viele Jahre optimal sicherzustellen, unterstützen wir unsere Kunden durch ein auf die Anwendung individuell zugeschnittenes Serviceangebot:

Hierzu gehören beispielsweise die De- und Remontage von Filterschläuchen, Leckagetests, das Precoating, Laboruntersuchungen oder auch Hochdruck-Intensivreinigungen eingebauter Filterschläuche. Ein breites Portfolio an Zubehör- und Ersatzteilen sorgt für Schnelligkeit und Effizienz.

Unsere High Performance Filterlösungen haben sich durch den langjährigen Einsatz in Anlagen verschiedenster Branchen erfolgreich bewährt:

EBS- und Müllverbrennungsanlagen

Hocheffiziente Abgasreinigungssysteme sind die Basis moderner Müllverbrennungsanlagen. Neben der effizienten Abscheidung von Reaktionsprodukten sorgen Gewebefilter dafür, dass Partikelfrachten minimiert werden. Unsere GUTSCHE *porotex*® Filtermedien sind in Anlagen von Europa bis Südostasien sehr erfolgreich im Einsatz.

Metallurgie

In der Metallurgie wird sehr viel Wert auf die Entstaubung der Prozesse gelegt. Leistungsstarke Filtermedien sind entscheidend für die Einhaltung niedriger Staubemissionen. Unsere Lydall Gutsche Filterschläuche sind in der Stahlerzeugung von hoher Bedeutung.

Kohlekraftwerke

In Kohlekraftwerken ist eine hochwertige Filtertechnik zur Luftreinhaltung zwingend erforderlich. Da die Braun- und Steinkohlen aus unterschiedlichen Abbaugebieten der Erde verschiedenartige Zusammensetzungen haben, sind auch hier individuelle Filterlösungen nötig.

Chemische, Lebensmittel- und Pharmaindustrie

Die Herstellung von Nahrungsmitteln sowie pharmazeutischen und chemischen Produkten sind sensible Prozesse, an die besondere Anforderungen gestellt werden. Unsere *cenatex*® Filtermedien werden nach hohen Qualitätsstandards hergestellt, geprüft und mit Konformitätserklärungen an unsere Kunden gesendet.

Zement-, Kalk- und Gipsindustrie

Weltweit haben sich in Zementanlagen sowie in der Kalk- und Gipsindustrie unsere Filtermedien der Marke GUTSCHE *porotex*® bewährt. Dabei dient die Filtration nicht nur der Luftreinhaltung, sondern auch der Rückgewinnung und Wiederverwertung des abgeschiedenen Produkts.



Ein Material. Unzählige Möglichkeiten.

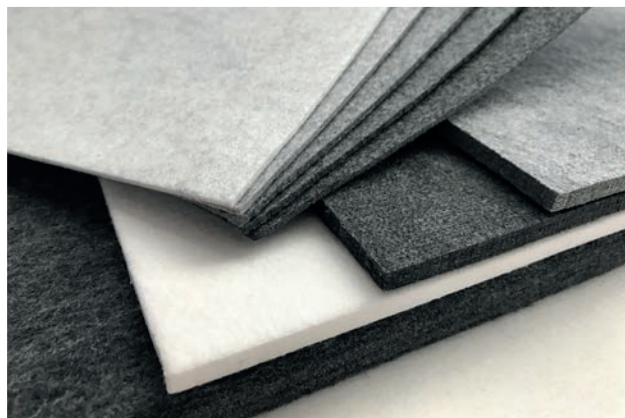
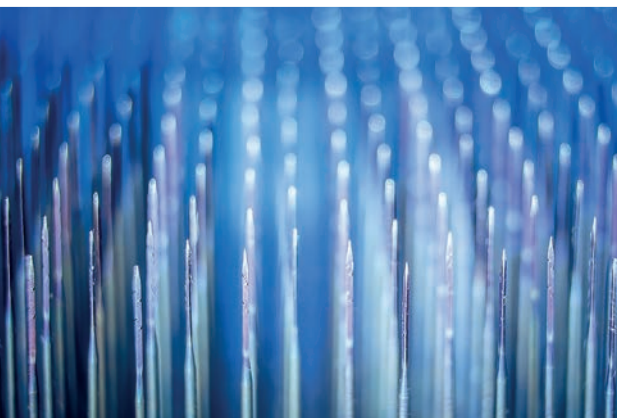
Unsere innovativen technischen Textilien sind in vielen Qualitätsprodukten und Spezialanwendungen das Material erster Wahl. Lydall Gutsche Vliesstoffe sind ideal dazu geeignet, sich mit anderen Flächengebilden zu verbinden. Somit sind sie die Basis individueller Verbundstoffe, die als Trägermaterial, Filtermedium oder Isoliermaterial dienen.

Dabei lösen wir komplexe Bedürfnisse: In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden suchen wir geeignete Verbundmaterialien wie Folien, Gewebe und Ausrüstungen und kümmern uns um die passende Kaschierung, Konfektion und Verpackung. So erhalten unsere Kunden maßgeschneiderte Lösungen, perfekt abgestimmt auf das individuelle Einsatzgebiet.

In unseren hochfunktionellen Nadelfilzen verarbeiten wir sämtliche gängigen Fasern – sortenrein, als homogene Mischungen oder als Schichtaufbauten

Die Fasereigenschaften auf einen Blick:

- ✓ mechanisch hochfest (z.B. Aramide)
- ✓ chemisch stabil (z.B. PTFE, Polyimid)
- ✓ flammhemmend und nicht brennbar (z.B. Polyester Flame Retardant, Preox)
- ✓ Standardpolymere (z.B. Polyester, Polypropylen)



Die Einsatzgebiete innovativer technischer Textilien sind sehr vielfältig und erfüllen verschiedenste Anforderungen:

Schutzbekleidung

Überall dort, wo Menschen in gefährlichen Situationen wirkungsvoll geschützt werden müssen, ist nur das Beste gut genug. Unsere High Performance Nonwovens tragen entscheidend dazu bei, Schutzbekleidung bei größtmöglichem Tragekomfort die gewünschten Eigenschaften zu verleihen. Ob Hitze-, Chemikalien- oder Schnittschutz, seit Jahren vertrauen unsere Kunden auf unsere hochwertigen technischen Textilien.

Akustik

Für akustische Anwendungen haben wir mit unserer Marke *audiovel*® einen Nadelfilz entwickelt, der die höchsten Anforderungen dieser Branche verbindet: Schallschutz, Flexibilität, Flammschutz und Umweltverträglichkeit.

Automobilindustrie

Weit verbreitet und als wichtige Basis für Funktionalität, Optik und Fahrkomfort, werden unsere technischen Textilien in einer Vielzahl von Fahrzeugen verarbeitet. Lydall Gutsche Nadelfilze dienen beispielsweise als Geräuschkämmung, als hochfunktionelles Bauteil in Premium-Fahrzeugen oder als Trägermaterial für High-End-Oberflächen.

Gebäudetechnik

In der Gebäudetechnik sind unsere Nadelfilze nicht mehr wegzudenken: Durch den Schutz vor eindringender Feuchtigkeit in Kombination mit ungehindertem Luftaustausch sorgen atmungsaktive und wasserabweisende Vliesstoffe für ein angenehmes Raumklima. Weitere Einsatzgebiete in der Matratzentechnik, bei Trocknerdichtungen oder als Stuhlbeinschoner zeigen, wie vielseitig und flexibel verwendbar unsere textilen Lösungen sind.

Industrie

In unzähligen industriellen Anwendungen erfüllen unsere Vliesstoffe individuelle Anforderungen: Sie dienen als Isoliermaterial, das hohen Temperaturen standhält, als Reinigungsvlies, um Materialien zurückzuhalten oder als Verbundwerkstoff. So kommen unsere textilen Produktlösungen zum Beispiel als Schweißschutz oder Bremsfilz zum Einsatz oder übernehmen wichtige Aufgaben bei der Flüssigfiltration. Als Partner unserer Kunden entwickeln wir ihre optimale Lösung.





Ihr Vertrauen ist unsere Motivation. Für Höchstleistungen.

Umweltschutz für unsere Zukunft

Mit unseren Filtermedien tun wir Gutes für die Umwelt – jeden Tag aufs Neue. Doch auch innerhalb unseres Unternehmens legen wir größten Wert auf nachhaltige, umweltverträgliche und ressourcenschonende Prozesse. Das stellen wir mit zertifizierten Abläufen im Umwelt- und Energiemanagement sicher.

Mit Sicherheit beste Qualität

Unsere Produkte stehen für Hochwertigkeit und Qualität. Modernste Fertigungstechnologien helfen uns, die Anforderungen unserer Kunden sicher und reproduzierbar zu erfüllen. Regelmäßige interne und externe Audits nach geltender ISO-Norm bestätigen den hohen Standard unserer Produkte und Prozesse.

INNOVATIVE MEILENSTEINE

Patent für unsere Marke *createx® advantex®*

Dieser innovative Nadelfilz verbindet Dimensionsstabilität und Filtrationseffizienz und wird international patentiert.

2015

Innovativer *Leichtvlies*

Als erster Vliesstoffhersteller in Europa entwickeln wir einen neuartigen 60 g/m² leichten Nadelflies für die Automobiltechnik.

1993

Marke *membratex®*

Entwicklung der ersten mikroporöse PTFE-Ausrüstung als technischer Vorreiter für den europäischen Filtrationsmarkt.

1986

Erster *PPS Nadelfilz*

Als erstes Unternehmen in Europa verarbeiten wir ein neuartiges PPS Faserpolymer, das später seinen weltweiten Siegeszug in der Kraftwerkentstaubung antritt.

1981

Immer einen Schritt voraus

Forschung und Entwicklung, beides in enger Abstimmung mit unseren Kunden, haben für uns einen hohen Stellenwert. So können wir auf Patente und innovative

Entwicklungen zurückblicken, mit denen wir Maßstäbe in der Textiltechnik gesetzt haben.

Ein starkes Team. Für Ihren Erfolg.

Unser Team besteht aus motivierten und hervorragend ausgebildeten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, die Tag für Tag dazu beitragen, Gutes noch besser zu machen. Dabei nimmt für uns die Aus- und Weiterbildung

unserer Mitarbeiter einen hohen Stellenwert ein. Viele Fach- und Führungskräfte sind seit vielen Jahren bei uns tätig und wurden bereits in unserem Unternehmen ausgebildet.



HIGH PERFORMANCE FOR YOUR FUTURE

Unsere Ausbildungsangebote

Industriekaufmann/-frau

Elektroniker/-in für Betriebstechnik

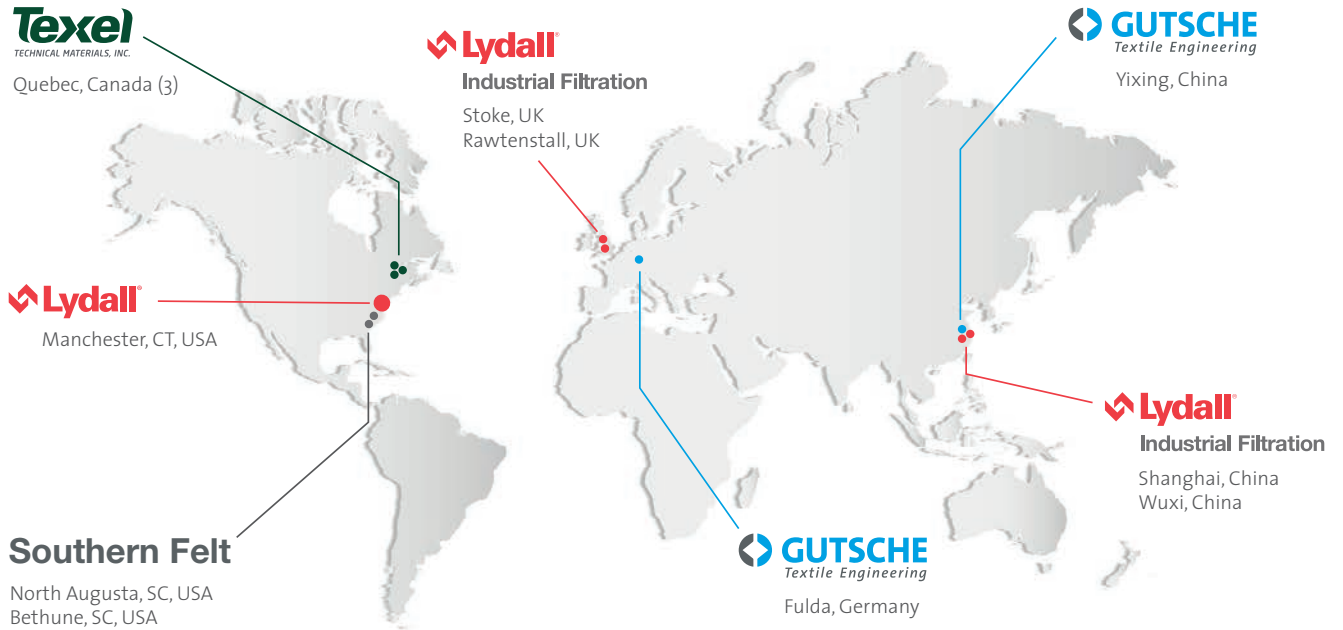
Industriemechaniker/-in

Produktveredler/-in Textil

Produktionsmechaniker/-in Textil

B.A. BWL – Industrie

Menschen, die beruflich vorankommen möchten, sind bei uns herzlich willkommen! Denn wir wachsen ständig weiter.



Weltweite Standorte von Lydall Technical Nonwovens

Headquarter

Lydall, Inc. (NYSE:LDL)
One Colonial Road
Manchester, CT 06042, USA

Telefon: +1 860-646-1233
E-Mail: info@lydall.com
Internet: www.lydall.com

UK

Lydall Industrial Filtration
Hareholme Mill,
Bacup Road, Rawtenstall,
Rossendale BB4 7JL

Telefon: +44 (0)1706 214 001
E-Mail: ifinfotmemea@lydall.com
Internet: www.lydallif.com

Germany

Lydall Gutsche GmbH & Co. KG
Hermann-Muth-Straße 8
36039 Fulda

Telefon: +49 (0)661 8384-0
E-Mail: office-gutsche@lydall.com
Internet: www.lydall-gutsche.com

Canada

Texel Technical Materials
485 Des Érables Street
St-Elzéar, Québec
G0S 2J0

Telefon: +1 800-463-89 29
E-Mail: info.texel@lydall.com
Internet: www.texel.ca

China

GUTSCHE Environmental Technology Co. Ltd.
Nanhuan Road Dingshan
Yixing, Jiangsu province 214221

Telefon: +86 (0)510 80 72 36 00/80 72 36 05
E-Mail: cajiang@lydall.com
Internet: www.gutsche.com.cn

USA

Southern Felt Company, Inc.
1695 Edgefield Road
North Augusta, SC 29860

Telefon: +1 803-663-66 93
E-Mail: ifsalesamericas@lydall.com
Internet: www.lydallif.com

Impressum

Published by: Lydall Gutsche GmbH & Co. KG |
Hermann-Muth-Str. 8 | 36039 Fulda |
0661 8384-0 | office-gutsche@lydall.com |
www.lydall-gutsche.com

Design: Bloomoon Werbung, Design &
Fotografie | Texte: Jutta Schneider sales &
Marketing excellence | Fotos: Silke Rabung |
Matthias Heymel | Adobe Stock | iStock |
getty images

GUTSCHE *porotex*®, *optivel*®, *sparktex*®, *microvel*®,
membratex®, *antafin*®, *advantex*®, *audiovel*®, *cenatex*®,
novotex®, *createx*® und *condutex*® sind eingetragene
Marken der Lydall Gutsche GmbH & Co. KG.